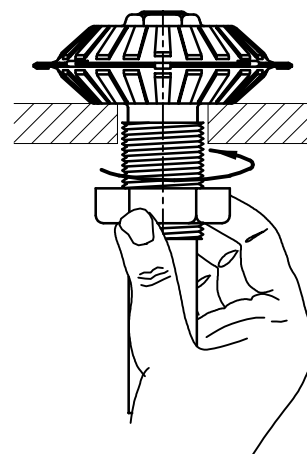
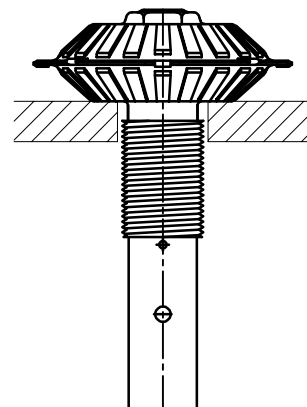


Typ V10

1. Vor Einbau auf Transportschäden achten!
2. Bohrungsdurchmesser im Düsenboden prüfen.
3. Filterdüsen von Hand in die Bohrungen stecken.
Nicht einschlagen bei zu kleiner Bohrung!
4. Mutter in Uhrzeigerrichtung bis unter den Boden schrauben.
Düse festhalten und Mutter mit Schlüssel
in Uhrzeigerrichtung festschrauben.
Anzugmoment ist 0,6 mkp–0,8 mkp (6–8 Nm).
Elektro– oder Pressluftschrauber nur mit Auslösemoment
0,6 – 0,8 mkp (6–8 Nm) max. U/Min. 430 verwenden!



1. Prior to installation check whether any transport damage has occurred !
2. Check hole diameter in the nozzle plate.
3. Insert filter nozzles manually into the hole.
< Do not use a hammer ! >
4. Screw nut clockwise against the plate.
Hold nozzle and screw nut clockwise.
Tightening torque 6–8 Nm.
Use electric or pneumatic screw drivers with 6 Nm up to 8 Nm torque release only. Max rpm 430!

