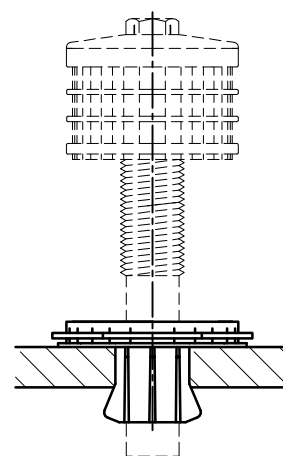
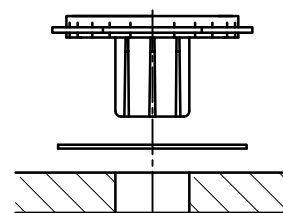


Typ DB50 / DB65 (TPE)

1. Ware möglichst frostfrei lagern. Keine Montage bei Frost!
2. Vor Einbau auf Transportschäden achten!
3. Bei Kälte vorher die Filterdüsen aufwärmen,
ggf. in warmen Wasser.
4. Bohrungsdurchmesser im Düsenboden prüfen.
5. Spreizdübel von Hand in die Bohrungen stecken.
Nicht einschlagen bei zu kleiner Bohrung!
6. Spreizdübel festhalten und Düse mit Schlüssel SW 17
in Uhrzeigerrichtung festschrauben.
Anzugmoment ist 3 Nm.
7. Elektro- oder Pressluftschrauber nur mit Auslösemoment
3 Nm max. U/Min. 430 verwenden!
Bei Montage mit Schrauben Filterdüsen vorher in
verdünnte Seifenlauge tauchen!



1. Nozzles have to be stored free from frost,
do not install at temperatures below 0° C!
2. Prior to installation check whether any
transport damage has occurred !
3. In case of frost, preheat filter nozzels,
use warm water if necessary !
4. Check hole diameter in the nozzle plate
and plate thickness.
5. Insert manually expanding ring into the hole.
< Do not use a hammer ! >
6. Push manually the nozzle in to the expanding ring.
7. Hold fast expanding ring and screw nozzle clockwise
by using a spanner with 17 mm hexagon nut.
Tightening torque 3 Nm depending of plate thickness,
screw the nozzle all the way down to the expanding ring
Use electric or pneumatic screw driver with
3 Nm torque realease. Max rmp 430!

