

Typ BM32—Sleeves

1. Ware möglichst frostfrei lagern. Keine Montage bei Frost!

2. Vor Einbau auf Transportschäden achten!

3. Bei Kälte vorher die Filterdüsen aufwärmen,
ggf. in warmen Wasser.

4. Gewinde auf Sauberkeit prüfen.

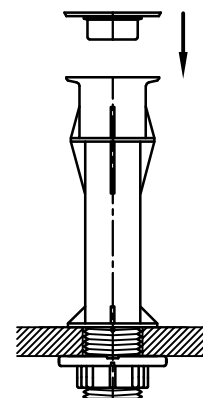
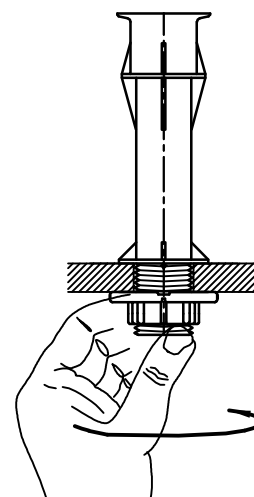
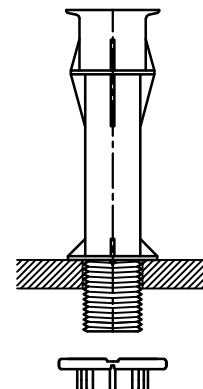
Gewinde in Bohrung stecken

und von Hand die Mutter in Uhrzeigerrichtung aufschrauben.

Anzugsmoment ist 5 Nm .

Elektro— oder Pressluftschrauber nur mit Auslösemoment
5 Nm und max. U/Min. 430 verwenden!

5. Kappe zum Schutz von Hand eindrücken .



1. Nozzles have to be stored free from frost,
do not install at temperatures below 0° C!

2. Prior to installation check whether any
transport damage has occurred !

3. In case of frost, preheat filter nozzels,
use warm water if necessary !

4. Insert thread manually into the plate.

5. Screw the nut clockwise on the sleeve.

Tightening torque 5 Nm.

Use electric or pneumatic screw drivers with 5 Nm
torque realese only. Max rpm 430!

6. Press in the cap by hand to protect the sleeve .